



**“LÍDERES EN CALIDAD DE
ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS
Y SUPERVISIÓN DE
SOLDADURAS E
INFRAESTRUCTURA”**

☎ 941 520 604

✉ james.munoz@genwor.com.pe | informes@genwor.com.pe

📍 Jr. Macara 247-SMP-Lima

www.genwor.com.pe



Somos **GENERATING WORK S.A.C** ofrecemos servicios de ingeniería e inspección de servicios especializados en métodos de examinación de ensayos no destructivos y destructivos, Inspecciones tecnológicas que no alteren las propiedades físicas, químicas o mecánicas de las piezas, partes o componentes que se requieran examinar.
Brindamos Asesoría y Supervisión de Soldadura a la industria Petrolera, Metal – Mecánica, Energética, Minera, Naval y otros.



Misión

Realizar servicios de Ensayos No Destructivos, Supervisión, Fabricación, con la colaboración de personal idóneos, calificados y certificados, con el fin de satisfacer de manera continua los requerimientos y estándares de calidad, seguridad, rentabilidad y legalidad del cliente interno, externo y demás partes interesadas.

Nuestra visión

Ser la organización con mayor participación, reconocimiento y competitividad en el mercado de Ensayos No Destructivos, Fabricación, Supervisión y Suministro, con un grupo de profesionales y técnicos de alto desempeño, haciendo uso de nuevas tecnologías.

Servicios

Ensayos No Destructivos

- Supervisión de Soldadura
- Ensayos No destructivos (VT, PT, MT, RT, UT)
- Elaboración de WPS, PQR y WPQR.
- Control en fabricación de spool.
- Control en fabricación estructural.
- Control en fabricación y Montajes de Tanques.
- Monitoreo de equipos mecánicos.

Realización de ensayos no destructivos cubriendo las siguientes técnicas:

Inspección Visual

Es un método de END que permite la detección y examen de discontinuidades superficiales tales como grietas, corrosión, desgaste, erosión, fugas o daños físicos y discontinuidades superficiales en materiales, equipos accesorios y soldaduras.

Una ventaja importante de la inspección visual sobre otros métodos de ensayos no destructivos es que nos proporciona datos cuantitativos con mayor facilidad.

Según los instrumentos que se utilicen como ayuda a la visión, y la distancia (o al acceso) que se tenga entre el inspector y el objeto de estudio, la inspección visual se puede dividir en dos grupos : Inspección Visual Directa e Inspección Visual Remota.



Líquidos Penetrantes

Es un método de inspección que permite detectar discontinuidades superficiales de los materiales tanto metálicos (ferrosos y no ferrosos) y no metálicos.

El procedimiento consiste en aplicar un tinte (rojo) o fluorescente a la superficie en estudio, el cual penetra en cualquier discontinuidad que pudiera existir debido al fenómeno de la capilaridad. Posteriormente el exceso de penetrante será removido mediante un sistema de limpieza adecuado y la aplicación posterior de un revelador que será capaz de volver a extraer el líquido que antes quedo atrapado en las discontinuidades, mostrando la localización de dichas discontinuidades. En el caso del tinte fluorescente se debe utilizar la ayuda de la lámpara de luz ultravioleta o negra.

Partículas Magnéticas

Es un método de END de tipo superficial que consiste en la magnetización de una pieza por medio de un campo magnético, generado por una corriente eléctrica; después o en forma simultanea se aplica sobre la superficie en un polvo ferromagnético, el cual será atraído donde exista una distorsión de las líneas de flujo magnético o "fuga de campo" formándose así las indicaciones, estas serán visibles bajo las condiciones apropiadas de iluminación.

Radiografía Industrial

Es un ensayo no destructivo que consiste en atravesar una radiación electromagnética ionizante (rayos gamma o rayos x), a través de la pieza a inspeccionar. Esta radiación es más o menos absorbida por las discontinuidades internas de la pieza, llegando a la otra cara de la misma, con una intensidad de radiación distinta, e impresiona una película radiográfica, la cual una vez revelada, muestra variaciones de densidades, siendo más oscura en la zona de mayor espesor. Para la interpretación de las placas radiográficas el inspector debe considerar las indicaciones producidas sobre las mismas, considerando que pueden ser afectadas por otras causas tales como geometría de la pieza, defecto de la película.

Ultrasonido Convencional

Este método de inspección tiene como objetivo la detección de discontinuidades internas, en materiales metálicos y no metálicos. Es un método de inspección volumétrico, se inspecciona mediante UT convencional con vistas A-Scan, medición de espesores utilizando ángulos de compresión.

PHASED ARRAY

Aplica para la evaluación de soldaduras circunferenciales, planchas, codos, tee, con vistas en A-Scan, S-Scan, B-Scan y C-Scan.

TOFD (Time of light diffraction)

Aplicable para inspeccionar materiales no metálicos, PVC, HDPE

- Todas estas técnicas desarrolladas de acuerdo con normas internacionales vigentes: ASME, API, AWS, y NTP



Otros ensayos

- Análisis de dureza y metalografía a materiales ferrosos y no ferrosos.
- Inspección y supervisión de aplicación de pinturas, pruebas de adherencia y medición de espesores.
- Pruebas Hidrostáticas con Registrador y Manómetros.
- Pruebas de Vacío.
- Pruebas Neumáticas.
- Medición de dureza.
- Holiday Detector.
- Inspección de Recipientes estacionarios a presión en uso, según API 510 y API 572.

Servicio de capacitación de soldadores

Capacitación de soldadores en procesos de SMAW, GMAW, FCAW y GTAW en posiciones 3G,4G ,5G Y 6G bajo las normas AWS D1.1, ASME IX, API 1104

Precomisionamiento y comisionamiento

Entrenamiento y capacitación



Fabricación y Montaje

- Trabajos de soldadura para alta y baja presión.
- Soldaduras en SMAW, GMAW, FCAW, GTAW
- Fabricación y montaje de todo tipo de estructuras metálicas.
- Fabricación y montaje de tanques.
- Montaje de tuberías para agua, aire, vapor y otro.
- Fabricación de pasamanos y plataformas.

Planeamiento

Estudios de prefactibilidad e ingeniería básica y detallada. Las disciplinas tradicionales incluyen arquitectura, ingeniería civil, electricidad, mecánica, tuberías e instrumentación, al igual que especialidades avanzadas incluyendo simulación, procesos de control, automatización integrada y modelado interactivo en 3D.



RAZON SOCIAL: GENERATING WORK SAC
RUC: 20605131485
TELEFONO: +51 941 520 604
DIRECCION: Jr. macará 247- SMP -Lima